

光泽度仪

操

作

手

册

(中文版)

前 言

非常感谢您选择我们公司生产的MG系列光泽度仪。为了您能更好的使用我们的产品，请您先阅读本手册。

本手册中的所有图片和产品规格参数仅供参考，实际产品可能会略有差异，恕不另行通知。如果需要了解更多产品信息，可咨询当地经销商或者登陆网站。

目 录

- 一、仪器简介
- 二、主要参数、相关标准
- 三、仪器特点
- 四、使用方法
- 五、注意事项
- 六、服务
- 七、出厂清单

一、仪器简介

MG60M微孔精密光泽度仪是新开发的国内最小型，最便携式机型。各项性能指标均达到国家JJG696—2002（镜向光泽度仪计量检定规程）一级工作机的要求。本产品适用于测量如机械零部件、珠宝首饰、工艺品、塑料管材、五金装饰、试验样品等被测表面具有复杂形状的表面光泽度。（同样适用于平面光泽度测量）

二、主要参数、相关标准

- 测量范围：0~199.9GU（光泽单位）
- 分度值：0.1GU
- 稳定性：小于 ± 0.4 GU/30Min；示值误差：小于 ± 1.5 GU

- 工作电源：2 节 7 号电池
- 光斑尺寸：1×2mm； 测量口尺寸：2×4mm
- 使用条件：环境温度：0 度~40 度；相对湿度：不超过 85%
- 主机尺寸：（长）1120mm×（宽）35 mm×（高）70 mm；
- 主机重量：200 克；标准盒重量：45 克

三、仪器特点

- 超小型的设计可以放在口袋里，更便于携带，是目前国内体积最小，重量最轻的光泽度仪。
- 单手便可操作。电池可以连续使用40个小时以上， 大约可以测量一万个数据。
- 特殊的防潮工艺可以让您放心在各种恶劣的环境中使用。
- 即开即测，无需等待时间，数值稳定、无漂移，便于快速测量。
- 长寿命的光源，无需更换。
- 石英晶体标准板：准确、耐磨、光泽值稳定无变化。

四、仪器使用方法

4.1 **开机/关机**：按下仪器的右边的开机按键，液晶显示屏有读数，说明已经连通电源，仪器开始工作，长时间按住左键是关机模式。

4.2 **定标**：打开标准板盒，将仪器测量口放在黑玻璃标准板上，仪器必须放准定位框内。调整仪器面板上校准旋钮，使显示屏的读数符合黑标准板上的标定值，校准完成率。(本机稳写性极好,定标可以一月进行一次即可)

4.3 **校正**：将定标后的仪器放在标准板盒的上。此时显示屏显示的值应与工作板标定值之差在1.0GU之内，仪器定标完成。

4.4 **测量**：将仪器放在被测样品上， 显示屏显示的读数即为该样品的光泽度值。

4.5 **背光**:开机后，轻按轻触开关键即打开背光,关闭背光再轻按一次即可

五、注意事项

● 保养维护

5.1.1 关于标准板

请务必保持仪器标准板的清洁，以免因为仪器定标时候读书不准确而导致测量误差。如表面有灰尘或者污渍，会导致仪器误差加大及读数不准确，可用随机提供镜头布或无水酒精轻轻擦拭。

5.1.2 关于电池

请一定使用正规厂家生产的优质电池，可以避免因电池流液而导致的机器故障；充电机型请注意一定使用充电电池充电，**切勿对干电池进行充电**，否则会导致流液更严重导致爆炸。

5.1.3 关于主机

请尽量把仪器放置在温度适宜，干净、干燥的环境中，这样可以保证仪器可以长时间稳定的工作。

● 测量

5.2.1 测量时，请保持仪器测量底面清洁，不能有灰尘及杂物附着在测量底面。

5.2.2 测量中请勿转动定标旋钮，导致测量误差。

5.2.3 使用中应尽量避免强光直射，否则影响测量准确性。

5.2.4 测量时，请把仪器轻轻放于被测物体上，请勿拉动仪器测量不同位置，以免损坏被测物体，如需要测量不同点位，请拿起仪器再放于另外一点。

5.2.5 测量后，请注意关闭电源，把仪器装入包装箱内放置在较干净的地方。

六、售后服务

● 有关保修

6.1 整机及配件保修二年，在保修期时间内正常状态下使用本产品而发生的故障，可在经销商购买处或厂家进行保修。终身维修，用户如果有使用上及技术上的问题，可以及时与我公司联系。

6.2 下列情况下，需要付费维修。（将视情况收取一定的材料费用，维修费以及运费）

6.3 在正常状态下使用本产品而发生故障，但超过保修期范围。

6.4 非正常状态下使用，包括人为损坏、进液、电池漏液（特提醒用户请使用正规厂家品质较好的干电池）。

6.5 由于未能按照说明书中的使用方法和注意事项而造成的故障和损伤。

七、出厂清单

塑料外包装盒	一个
主机	一台
标准板盒	（含黑色石英晶体标准板一块）
仪器使用说明书	一本
合格证	一份
擦拭镜布	一张

